

CASE STUDY LA MOLISANA

*La Molisana
in Italien und
ROVEMA – eine
langjährige
und bewährte
Partnerschaft.*



Pasta-Gourmets setzen auf „Made in Germany“

Traditionsbewusste Italiener setzen für ihre hochwertigen Nudelprodukte auf deutsches Verpackungsmaschinen-Know-how: Die renommierte Fachzeitschrift packREPORT überzeugte sich vor Ort von der langfristigen Partnerschaft zwischen der La Molisana S.p.A. und der ROVEMA GmbH.

ROVEMA hat es geschafft: Ab sofort ist der deutsche Hersteller alleiniger Verpackungsmaschinenlieferant von La Molisana. Auf eine über 100-jährige Geschichte blickt der Pasta-Hersteller aus der gleichnamigen Region Molise bereits zurück. In Italien steht die landesweit bekannte und hoch angesehene Marke in erster Linie für hochwertige Nudelprodukte. Die Fabrik in Campobasso hat für den deutschen Maschinenhersteller ROVEMA

mittlerweile eine herausragende Bedeutung als „Leuchtturm“ auf dem italienischen Verpackungsmaschinenmarkt. Die sowieso schon intensive Partnerschaft soll jetzt noch weiter ausgebaut werden: Bei ROVEMA freut man sich nicht nur über geplante Neuaufträge von La Molisana, sondern vor allem über die Möglichkeit, die eigenen Verpackungslinien auch anderen interessierten Produzenten vorstellen zu können.

Flexibilität entscheidet.

In gerade einmal acht Jahren hat La Molisana sein Marken-Image und Design fünfmal geändert. Aktuell setzt man auf eine matte Vorderseite und keine Farben auf den Seiten der Verpackung. Obwohl die matte Designvariante aus Sicht der Verpackungstechnologie nicht einfach umzusetzen war (sowohl im Hinblick auf die Maschinen als auch hinsichtlich des Folienlieferanten), entschied sich das Unternehmen für diese haptisch ansprechende Variante.



*La Molisana Rigatoni N°31
in aktueller Verpackung.*



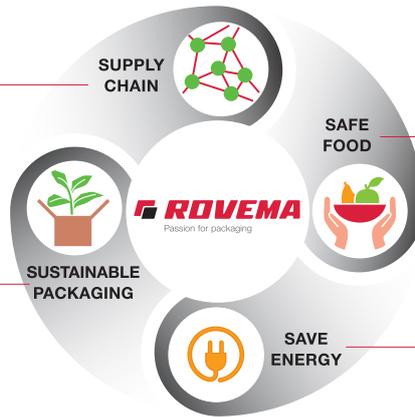
Dr. Flavio Ferro, Chief Operations Officer bei La Molisana, geht davon aus, dass schon bald wieder eine neue, einschneidende Veränderung beim Design ansteht: „**Meiner Ansicht nach könnte schon in naher Zukunft eine Umstellung auf Papierverpackungen notwendig werden**“, so der Betriebsleiter.

„In Politik und Gesellschaft werden Kunststoffe zurzeit regelrecht dämonisiert – und wir verfolgen diese Entwicklung mit großer Aufmerksamkeit. Wir können diese weltweite Kampagne gegen Kunststoffe nicht ignorieren, obwohl die Verwendung von Papier das Fällen von Bäumen erfordert.“

ROVEMA SUSTAINABILITY

- Bis zu 15 % Packstoffeinsparung
- Bis zu 8 % weniger Produkt- und Transportvolumen
- Dichte, staubfreie Verpackungen
- Werbestarke POS-Lösungen

- Biologisch abbaubare und kompostierbare Packstoffe
- Papier als Packstoff aus FSC-Holzwirtschaft
- Packstoffeinsparungen durch schmalere Nähte und dünnere Folien
- Siegelung von Biopolymeren



- Haltbarkeitsverlängerung
- Öffnungshilfen und Wiederverschluss
- Produktschonende Verpackungsprozesse
- Kontrollierte Dichtigkeit

- Blue Technology:
 - Effiziente Motoren und verlustarme Getriebe
 - Energieoptimierte Bewegungen
 - Reduzierte Massen
 - Energie-Rückgewinnung
- Bis zu 35 % weniger Luft- und Stromverbrauch
- Siegeln mit bis zu 25 % weniger Energie

Ferro zieht einen interessanten Vergleich: Ähnlich wie der italienische Markt gerade eine erhöhte Nachfrage nach recycelbarem Papier als Verpackungsmaterial erlebe, habe sich auch die Diskussion bei den eigenen Rohmaterialien für die Pasta-Herstellung entwickelt.

„In Italien haben sich zahlreiche Politiker und gesellschaftliche Gruppen gegen die Verwendung von kanadischem Weizen ausgesprochen, da dieser angeblich mit Glyphosat behandelt wird. Daraufhin erlebten wir eine starke Nachfrage nach italienischem Weizen.“

Um dieser Entwicklung Rechnung zu tragen, hat La Molisana sein Marken-Image um den Slogan „Grano Italiano“ erweitert. Diese Betonung der einheimischen Herkunft des Getreides führte zu einem Wachstum auf dem nationalen Markt um 13 Prozent innerhalb von drei Monaten. „Wir müssen uns so schnell wie möglich auf Veränderungen einstellen“, so Ferro. „Wir haben innerhalb kürzester Zeit unser Image von weiß zu blau und wieder zurück zu weiß geändert – weil der Markt es erfordert hat!“

Das ROVEMA Sustainability Konzept – eine große Auswahl nachhaltiger Möglichkeiten.



Auf ROVEMA kann man sich verlassen.

Die Systeme von ROVEMA spielen für La Molisana eine wichtige Rolle bei der Reaktion auf solch kurzfristige Umstellungen.

„Wir wollen unseren Maschinenzulieferer standardisieren“, kündigt Ferro an. „Wir setzen ab sofort auf ROVEMA als alleinigen Partner für unsere Verpackungsmaschinen. Durch diese Vereinheitlichung erhoffen wir uns Vorteile bei den Ersatzteilen, aber auch in der Kommunikation: Wir müssen nur noch mit einem

Unternehmen sprechen!“ Dr. Ferro erinnert sich auch heute noch gerne an den Beginn der Partnerschaft mit ROVEMA: „Im Jahr 2011 haben wir das Unternehmen erworben, das

damals der Regionalregierung in Molise gehörte. In der Produktionshalle fanden wir mehrere ältere ROVEMA Anlagen vor, die als einzige das Blockbeutel-Format herstellen konnten. Als neue Inhaber von La Molisana planten wir, die Pillow-Bags der Marke möglichst schnell zugunsten der Blockbeutel abzulösen. „Dr. Ferro und sein Team nahmen deshalb Kontakt mit der italienischen Tochtergesellschaft von ROVEMA auf und vereinbarten zunächst eine Zusammenarbeit im Bereich der Ersatzteile.“

Die gewachsene Partnerschaft begründet sich auch aus den negativen Erfahrungen, die man bei La Molisana machen musste, während das



*Zu Besuch im La Molisana
Produktionsstandort
Campobasso, Italien.*

Unternehmen auf dem heimischen Markt und international ein signifikantes Wachstum erlebte: „Die Zuverlässigkeit, die uns ROVEMA bieten konnte, war für uns entscheidend“, so Ferro. „In den acht Jahren seit unserer Übernahme probierten wir natürlich auch andere Anbieter für Blockbeutel aus. Heute können wir sicher sagen, dass die Zuverlässigkeit bei ROVEMA im Vergleich höher war.“

Bei La Molisana läuft die Produktion das gesamte Jahr über rund um die Uhr. Dies erfordert eine kontinuierliche und zuverlässige

Produktion mit möglichst wenigen Stillstandzeiten. Die Italiener waren außerdem erfreut darüber, dass auch die deutsche ROVEMA Zentrale Kontakt mit La Molisana aufnahm und ihre technische Expertise anbot. Hier legt Ferro besonderen Wert auf die Ausbildung der Maschinenführer: „Nur gut ausgebildete Maschinenführer können das volle Potenzial einer Anlage abrufen. Dadurch vermeidet man auch Fehler, die für unser Unternehmen sehr kostspielig sein können. Heute befindet sich der ROVEMA Service auf einem sehr hohen Niveau und die Zusammenarbeit läuft sehr glatt.“

Miguel Tortola ist Geschäftsführer von ROVEMA Italia und betreut den Schlüsselkunden La Molisana seit einem Jahr. Auch persönlich bedeutet ihm die Partnerschaft zum Gourmet-Pastahersteller viel: Selbst in Molise aufgewachsen, kennt er die Familie von Dr. Ferro seit vielen Jahren. „Wir haben diese Zusammenarbeit auf dem richtigen Fuß gestartet“, unterstreicht er. „Natürlich diskutieren wir über Maschinenqualität und Effizienz, aber genauso wichtig ist das Vertrauen zwischen unseren beiden Unternehmen. Hier fühlen wir eine echte Verbindung!“

La Molisana ist heute eine wichtige Referenz für unsere Anlagen – sogar für dessen Mitbewerber auf dem italienischen Pasta-Markt.“



Eine enge und vertrauensvolle Zusammenarbeit.

Maßgeschneiderte Lösungen.

Bei der Projektierung von neuen Verpackungslinien vertraut La Molisana auf die langjährige Erfahrung von ROVEMA. „Nicht immer können wir selbst beurteilen, wie die perfekte Lösung für einen bestimmten Prozess aussehen soll“, erklärt Ferro. „Wir setzen auf die Maschinenexpertise des Herstellers, um ein bestimmtes

„Eine wichtige Tatsache haben wir sofort verstanden“, betont Dr. Ferro. **„Nach zehn Jahren ohne jegliche Wartung waren die einzigen Verpackungslinien mit hoher Zuverlässigkeit diejenigen aus dem Hause ROVEMA.** Gerade deswegen interessierten wir uns für eine intensivere Partnerschaft mit diesem Anbieter.“



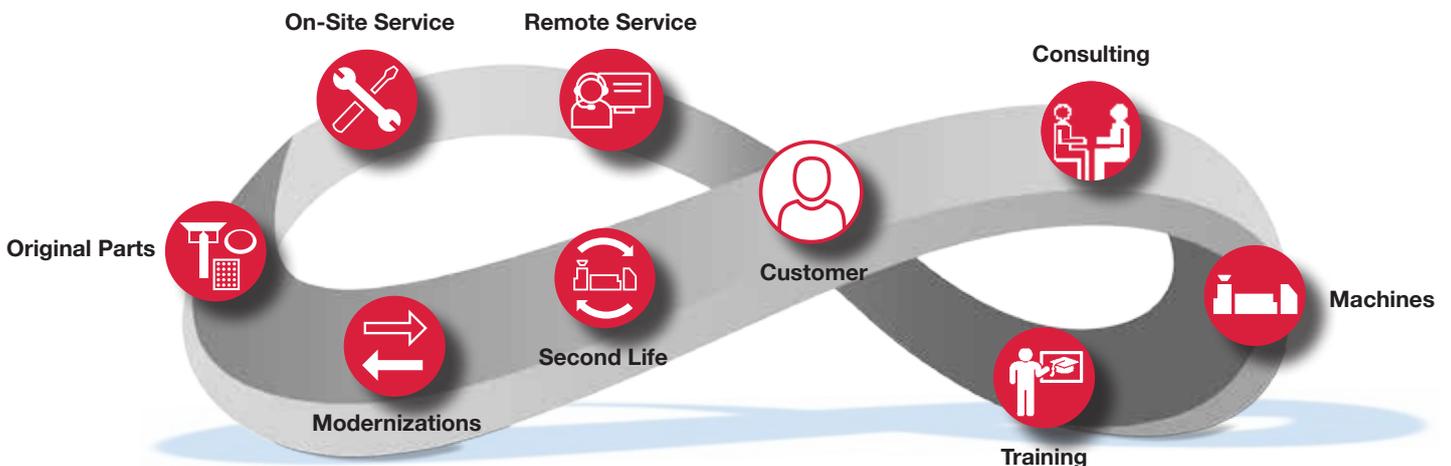
Layout wirklich zu verstehen und die Ideallösung für die jeweilige Produktionsumgebung zu finden. Bevor wir uns für den Kauf einer Anlage entscheiden, setzen wir uns also zusammen und definieren unsere genauen Ziele. Manchmal entscheiden wir uns ganz bewusst für eine Lösung, die mehr auf Zuverlässigkeit als

auf Geschwindigkeit setzt!“ Als Maschinenhersteller ist ROVEMA im Lebensmittelverpackungssektor sehr aktiv und bietet u. a. Lösungen für Kekse, Nudeln, empfindliche Produkte, Pulver und Mehl. Gerade bei den Nudeln gibt es eine Vielzahl von unterschiedlichen Formen von kurz bis lang und von sehr dünn bis dick. „Wir arbeiten für den italienischen Premium-Markt“, unter-



streicht Ferro. „Wir haben daher eine Vielzahl an Formen im Portfolio, von denen einige besonders empfindlich sind. Entscheidend für uns ist es, das Brechen von einzelnen Nudeln im Abpackprozess so weit wie möglich zu verhindern.“ Auch hier können ROVEMA Anlagen nach Überzeugung der italienischen Pasta-Experten punkten. Ein weiterer Pluspunkt der ROVEMA Verpackungslösungen ist die hohe Produktschonung.

ROVEMA LIFE CYCLE MANAGEMENT



ROVEMA LIFE CYCLE MANAGEMENT – ein ganzheitlicher Ansatz für eine langfristige Partnerschaft.

Ausbringung verdoppelt.

Schon seit Jahren läuft beim italienischen Pasta-Hersteller eine SBS 250 aus dem Hause ROVEMA. Diese Linie verfügt über eine

Schlauchbeutelmaschine und bietet eine Ausbringleistung von max. 80 Beuteln pro Minute. Mit dem Wachstum des Unternehmens mussten auch neue Produktionskapazitäten geschaffen werden. Erneut setzten die Italiener auf zwei Anlagen aus der SBS 250-Reihe – diesmal jedoch in High-Speed-

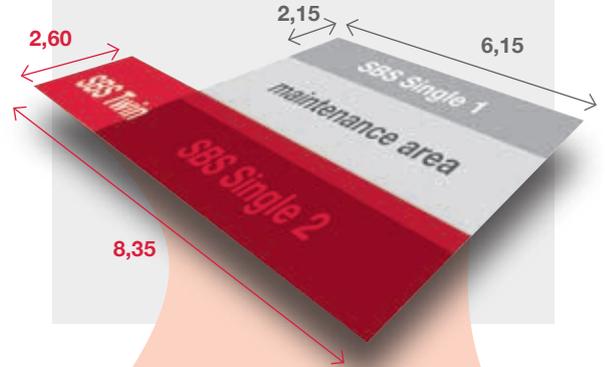
Ausführung mit zwei Schlauchbeutelmaschinen und der doppelten Ausbringleistung von bis zu 160 Beuteln/min.

Auf den Punkt gebracht

- Bisher liefen bei La Molisana mehrere SBS 250 Single von max. 80 Beuteln pro Minute.
- Zwei neue SBS 250 sind als High-Speed-Varianten ausgelegt: SBS Twin – zwei Schlauchbeutelmaschinen und doppelte Leistung von 160 Beuteln pro Minute.
- Zurzeit denken die Partner über ein weiteres Maschinenprojekt für besondere Pasta-Produkte nach.

Netto-Stellfläche im Vergleich (ohne Verkehrsfläche):

SBS Twin 21,7 m²
2 x SBS Single 26,4 m²



Flächeneffizienz im Vergleich

	2 x SBS Single	1 x SBS Twin
Stellfläche	26,4 m ²	21,7 m ²
Beutel/m ²	5,9/min	7,3/min
Produktion		

* 19% Mehrproduktion

Ein Hauptargument für den Erwerb dieser Maschine: Bei einer nur geringfügig größeren Grundfläche erzielt sie die doppelte Ausbringleistung.



Das ROVEMA SBS 250 Twin – doppelte Ausbringleistung auf nur 19% mehr Stellfläche.



Natürliche Zutaten, beste Qualität – auch spürbar in der Firmenzentrale in Campobasso.

Mit der Anlage können nahezu alle heißsiegelfähigen Packstoffe verarbeitet werden – auch biologisch abbaubare und neue Packstoffe, die im Rahmen der aktuellen Umweltdiskussion zur Reduzierung von Plastik beitragen können. Hier sind an erster Stelle Packstoffe aus nachwachsenden Rohstoffen, z. B. Papier, zu nennen. Durch Umrüstsätze kann die Maschine auf die Verarbeitung dieser Packstoffe umgestellt werden, wobei die Möglichkeit erhalten bleibt, auch weiterhin die traditionellen mineralölbasierten Kunststoff-Folien zu verwenden. Damit ist die Investitionssicherheit für zukünftige Anwendungen sichergestellt.



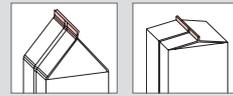
Zusammen erfolgreich, La Molisana und ROVEMA.

Résumé.

Für den Premium Pasta-Hersteller hat das Thema Verpackung insgesamt eine enorme Bedeutung. Ferro geht davon aus, dass 75 – 80 Prozent des Erfolgs seines Unternehmens von der Verpackungsgestaltung abhängen. „Natürlich freuen wir uns darüber nicht gerade, da wir uns am liebsten über die Qualität unserer Produkte definieren wollen. Nichtsdestotrotz wird die Wahrnehmung beim Verbraucher von der Verpackung dominiert.“

ROVEMA baut jedenfalls fest auf seinen neuen italienischen „Leuchtturm.“ Die Möglichkeit, auch anderen Markeninhabern die laufenden Anlagen in Campobasso zeigen zu können, ist für den deutschen Maschinenhersteller ein Schlüssel für weitere Erfolge auf dem wichtigen italienischen Markt.

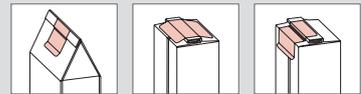
Höchste Flexibilität in der Beutelgestaltung – mit dem ROVEMA SBS 250



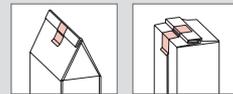
SBS Basis-Formen



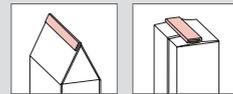
90° Umlegen der Beutelfahne



Etikett als Wiederverschluss



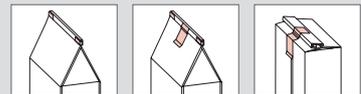
Klebestreifen als Wiederverschluss



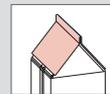
Heißbleim



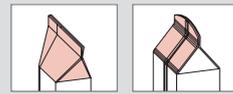
CLIP, auch mit Anhänger



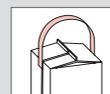
Tin-Tie mit Falt und Pressen



Reiter aus Pappe



Sonderkopfformen



Tragegriff



www.rovema.com
www.lamolisana.it

ROVEMA WELTWEIT



ROVEMA

Passion for packaging

ROVEMA GmbH
35463 Fernwald
T +49 641 409-0
info@rovema.de

ROVEMA France SAS
93360 Neuilly-Plaisance
T +33 143 09 37 20
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv
4902 TT Oosterhout
T + 31 162 576 464
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.
20026 Novate Milanese (MI)
T + 39 02 48 011 785
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging
Machines Ltd
Gatehouse Close/Aylesbury
T +44 1296 31 04 90
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.
08208 Sabadell/Barcelona
T +34 937 154 603
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine San. Ve Tic. A.S.
34870 Kartal/Istanbul
T + 90 216 688 70 88
info@rovema.com.tr

OOO ROVEMA
196247 St. Petersburg, Russia
T +7 812 309 7607
info@rovema.ru

ROVEMA POLSKA Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
T +48 22 854 04 45
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.
Norcross, GA 30093
T +1 404 640 5310
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.
Panama City
T +507 209 3625
rlainfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific
Corporation
Biñan City/Philippines
T +63 495454139
info@rovema.com.ph

Vertriebspartner und Service Center weltweit

www.rovema.com